

Konstruera för svetsning

En konstruktiv utformning som ger bra förutsättningar för svetsning samt en klar och entydig specificering av svetsförband och kvalitetskrav, är grundläggande förutsättningar för att uppnå **"rätt kvalitet"** vid tillverkning.

Många tillverkare arbetar idag utifrån produktstandarder som EN 1090 och EN 15085 (ISO 3834) och måste inledningsvis verifiera krav och tekniska förutsättningar för svetsning, vilket förutsätter ett korrekt och fullständigt tillverkningsunderlag. Mycket tillverkning sker dessutom i andra länder och av företag som ofta saknar en djupare kännedom om produkten, vilket accentuerar detta ytterligare.

Det är viktigt att redan på konstruktionsstadiet beakta de tillverkningstekniska aspekterna, då detta kan vara helt avgörande för möjligheterna att uppnå ställda kvalitetskrav samt möjligheterna att mekanisera, robotisera svetsningen. *Faktorer som är mkt. avgörande för den totala tillverkningskostnaden !*

Målgrupp

Kursen riktar sig i första hand till konstruktörer, men kan även vara värdefull för produktionstekniker, kvalitetsansvariga och inköpare mm.



Kursstart: kl 8.30 den 28 April. Plats: Aros Congress Center i Västerås

Block 1

Svetsmetoder – en översikt 1 tim

Översikt över de vanligast förekommande svetsmetoder, med focus på applikationer, möjligheter och begränsningar.

- ”Nya svetsmetoder” kort översikt över metoder som vunnit industriell tillämpning på senare år, som FSW, laser- och laserhybridsvetsning.

Block 2

Konstruera för svetsning 2,5 tim

- Material, svetsbarhet. Varför svetsning med förhöjd arbetstemp, begränsning av mellansträngstemperatur, inverkan av materialets kolekvivalent, sträckenergi etc.)
- Konstruktiv utformning, val av fogtyp. Här tittar vi även på ett anta praktiska fall
- Viktiga aspekter att beakta vid utformandet av svetsade konstruktioner
- Ofp-metoder (princip, möjligheter, begränsningar)
- Metoder att förbättra utmattningsprestanda hos svetsförband

Block 3

Svetsbeteckningar på ritning 2,0 tim

- Genomgång av standarden ISO 2553 och de förändringar som tillkommit i utgåva 2014
- Praktiska tillämpningsövningar
- Gemensam presentation / genomgång

Block 4

Kvalitets – och acceptanskrav vid svetsproduktion 1,5 tim

- Kvalitets – och acceptanskrav. Genomgång av standarden ISO 5817 och de förändringar som tillkommit i utgåva 2014
- Val av kvalitetsnivå ! Hur påverkas kostnadsbilden ?
- Praktiska tillämpningsövningar
- **Gemensam presentation / genomgång**

Kursavslut: kl 17.00 Lunch och kaffe fm, em ingår under dagen

Kurslokal

Aros Congress Center Mungatan 7, Västerås. Tel. 021-10 11 00.

Konferenscentret ligger i centrala Västerås, med gångavstånd från centralstationen och hotell.

Kursavgift

4 000 kr exkl. moms

Avgiften inkluderar lunch och kaffe på för- och eftermiddag samt en fullständig kursdokumentation.

Kurstillfällen

28 April 2014

Övrigt

Som ett led i att hålla en hög kvalitet på utbildningarna, är deltagarantalet begränsat till 15 deltagare

Först till kvarn !

Frågor om kursinnehåll

Har ni frågor om kursen - kontakta:

Anders Kihlander, tel. 021-133382, 070-5371071

e-post: info@kihlander-engineering.com

Sista anmälningsdag

14 April. Anmälan görs via **anmälningsformuläret** på www.kihlander-engineering.com eller via e-post: info@kihlander-engineering.com.

Anmälan är bindande.

Se villkor.

Hotell

Lämpliga hotell i nära anslutning till kurslokalen:

Best Western Hotel Esplanade, Domkyrkoesplanaden 2. Tel. 021-10 12 00.

www.bestwestern.se

First Hotel Plaza, Karlsgatan 9A. Tel. 021-10 10 10.

www.firsthotels.se