

Svetsutbildning för konstruktörer

Bästa möjliga förutsättningar för svetsning med hänsyn till funktion och belastning, entydiga svetsbeteckningar, ”rätt” kvalitetsnivå. För konstruktören är detta viktiga delar att beakta vid utformning och specificering av svetsning.

Denna utbildning riktar sig till konstruktörer och övriga som vill utöka sitt kunnande inom detta område.

Har under många år kört denna utbildning i Svetskommissionens regi, material och upplägg har därefter vidareutvecklats och blivit mkt. uppskattat. Exempel på företag där utbildningen genomförts är ABB Motors, ABB Transformers, Andritz, Deva Mechaneys, IKG, Bombardier, Voith etc.

Har Ni speciella önskemål beträffande upplägg, omfattning etc. går det utmärkt att anpassa utbildningen till Era önskemål.

Block 1	Svetsmetoder – en översikt - Översikt över förekommande svetsmetoder med focus på applikationer, möjligheter och begränsningar. - ”Nya svetsmetoder” översikt över metoder som vunnit industriell tillämpning på senare år som FSW, laser- och laserhybridsvetsning.	1 tim
Block 2	Konstruera för svetsning - Utformning med hänsyn till svetsning, kvalitet (exempel på olika konstruktionslösningar) - Material, svetsbarhet (anpassas till de material som är aktuella för er) - Fogutformning (utifrån material, svetsmetod) - Ofp-metoder (princip, möjligheter, begränsningar) - Utmattning i svetsförband och metoder att förbättra utmattningsprestanda	2,5 tim
Block 3	Svetsbeteckningar på ritning - Genomgång av den nyreviderade standarden SS-ISO 2553 - Praktiska tillämpningsövningar - Gemensam presentation / genomgång	2,0 tim
Block 4	Kvalitets – och acceptanskrav vid svetsproduktion - Kvalitets – och acceptanskrav (En översikt) - Val av kvalitetsnivå ! - Vilka krav ställer SS-ISO 5817:2014 - Praktiska tillämpningsövningar - Gemensam presentation / genomgång	2,0 tim

