

Visuell svetskontroll

Utbildningsmål

Deltagarna skall ges kunskap att självständigt kunna utvärdera kvaliteten hos svetsförband med hjälp av visuell kontroll. Detta innefattar att kunna särskilja och identifiera olika typer av svetsdiskontinuiteter, kunskap om kravstandarden SS-ISO 5817, kännedom om mätton / mätteknik samt rutiner för rapportering. Efter avslutad utbildning genomförs ett prov, med omfattning enligt nedan. För godkänt resultat erfordras minst ett resultat av 70 %.

Kursinnehåll (7,5 tim)

Svetsbeteckningar på ritning SS-ISO 2553 (2,5 tim)

- Genomgång av standarden för svetsbeteckningar
- Tillämpningsövningar
- Gemensam redovisning / genomgång

Standard för visuell svetskontroll (0,5 tim)

- Genomgång av standarden för visuell svetskontroll (SS-EN 970)

Acceptanskrav för svetsförband (1,0 tim)

- Vad ligger till grund för konstruktörens val av kvalitetsnivå ?
- Hur påverkar valet av kvalitetsnivå kostnadsbilden ?
- Genomgång av acceptanskriterier för kvalitetsnivåer enligt SS-ISO 5817

Utrustning för visuell kontroll (0,5 tim)

- Genomgång av hjälpmedel och svetsmått
- Arbetsgång och mätteknik vid visuell kontroll av svetsförband

Praktisk träning i visuell svetskontroll (2,0 tim)

- Kontroll av ett antal svetsade objekt under lärarhandledning, vilket avslutas med en gemensam presentation och genomgång

Teoretiskt prov – visuell kontroll (1,0 tim)

- Prov omfattande de krav som specificeras i SS-ISO 5817 samt teknik och utförande av visuell svetskontroll. Upplägg: 10 st flervalfrågor, 5 st essäfrågor samt visuell bedömning av 1 st svetsat objekt.

Genomförande

Max 12 deltagare i varje grupp.